



DN 50...600
PN 10/8



верхнее
уплотнение



боковое
уплотнение



нижнее
уплотнение

Особенности конструкции

- Скребки для очистки зеркала ножа между верхним уплотнением и ножом - предотвращение попадания частиц грязи
- Совершенная система уплотнений - возможность установки под любым углом и принятия конечной нагрузки
- Конструкция уплотнений затвора имеет следующие особенности:
 - уплотнение нижней части шиберного затвора находится на одном уровне с внутренней диаметральной поверхностью корпуса - исключается засорение;
 - ширина нижнего уплотнения на 50% больше толщины ножа - обеспечивается герметичность даже при упругих деформациях;
 - специальный профиль боковых уплотнений - эффект самоуплотнения; в момент открытия, когда давление до и после ножа начинает выравниваться, значительно снижаются силы трения - увеличивается срок службы уплотнения;
 - верхнее уплотнение со встроенными направляющими из PTFE - обеспечивается заданная герметичность при минимальном износе уплотнения и минимальных силах трения;

Материалы

- Корпус и упорная планка из ковкого чугуна GG25
- Нож из нерж.стали 1.4301 (по запросу 1.4571)
- Уплотнение из NBR
- Крышка - из листов нерж.стали
- Шток из нерж.стали 1.4021 (по запросу 1.4057)
- Болты из нержавеющей стали

Защита от коррозии

- Корпус (внутри и снаружи) и упорная планка - эпоксидное покрытие
- Все остальные части - из нерж.стали

Область применения

- Рабочее давление
 - DN 50...300 10 бар
 - DN 400 8 бар
 - DN 500..600 6 бар
- Приемные камеры насосных станций
- Очистные сооружения (системы распределения активного ила, осадка, и т.д.)
- Гидротехнические сооружения
- Коммунальные стоки, промышленные стоки, питьевая вода, оборотная техническая вода

При заказе

- Внимание: Шиберный затвор VAG ZETA не подходит для подземной безколодезной установки (для подземной установки рекомендован шиберный затвор VAG MONO-A)
- Обязательно указывать рабочее давление

Соответствие ГОСТ

- Присоединение фланцев соответствует ГОСТ 12815-80 для PN10
- Условия транспортировки и хранения соответствуют ГОСТ 15150

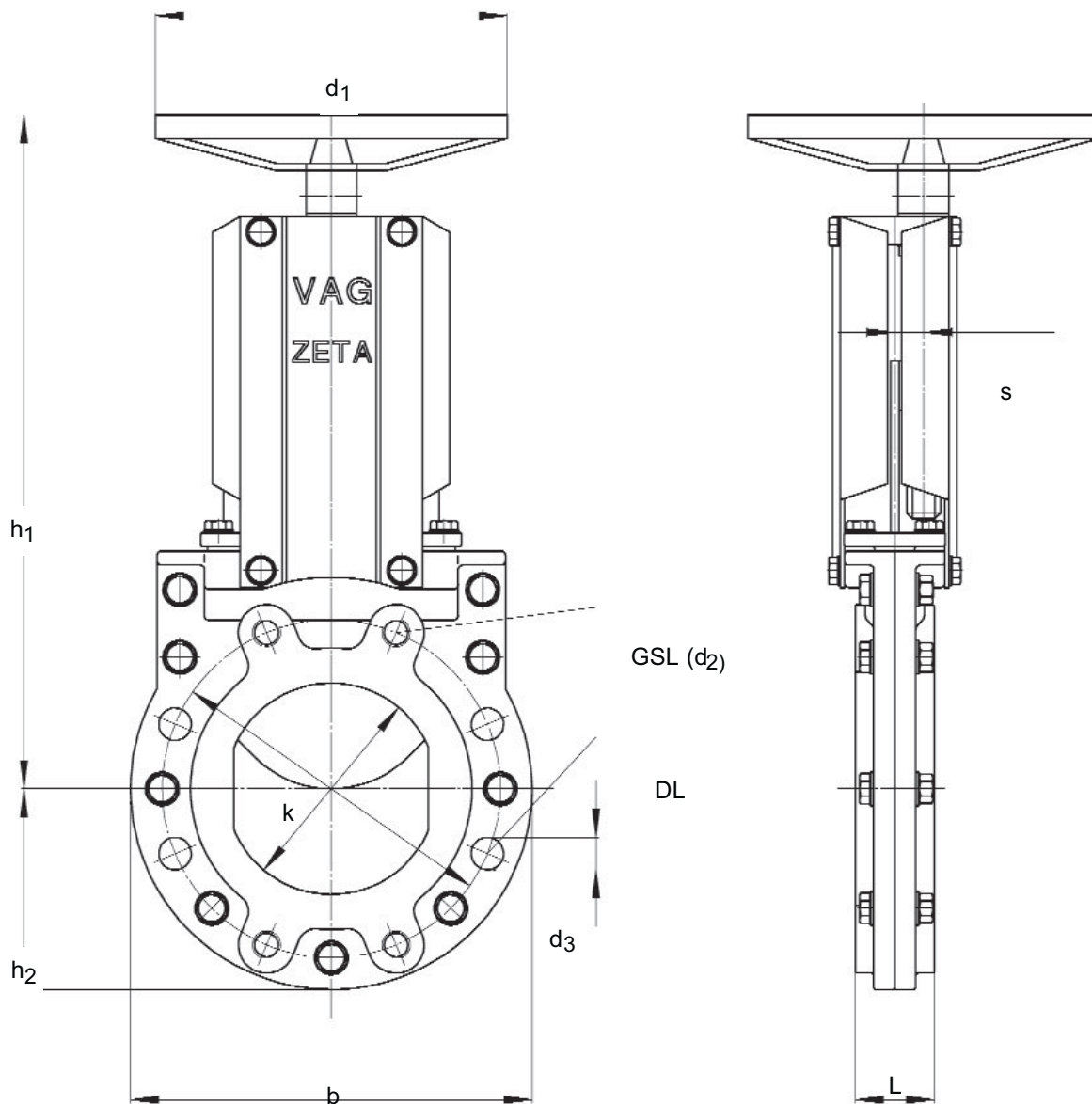
Аксессуары

- см.стр.133

DN мм	PN бар	Допустимое рабочее давление бар	Допустимая рабочая t° для воды, сточных вод и осадка °C	Испытательное давление, гидростатическое, бар	
				для корпуса	для вала
50...300	10	10	50	15	10
400	8	8	50	12	8
500...600	6	6	50	9	6



Чертеж, Таблица размеров



GSL = Резьбовые глухие отверстия
DL = Сквозные отверстия

рис.34

Размеры в мм														
Номинальный диаметр	DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400	500	600	
Размеры	h_1	290	305	340	365	420	480	580	74	830	1030	1250	1430	
Конструкции	h_2	83	93	100	110	125	143	170	198	223	283	335	390	
	b	165	185	200	220	250	285	340	395	445	565	670	780	
	k	125	145	160	180	210	240	295	350	400	515	620	725	
	L	43	46	46	52	56	56	60	68	78	102	127	154	
	d_1	200	200	200	200	200	250	300	400	400	400	500	500	
	s	15	15	17	18	18	21	22	28	29	33	40	40	
	Фланцевые отверстия	Кол-во	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	20	20
Резьба		M 16	M 16	M 16	M 16	M 16	M 20	M 20	M 20	M 20	M 24	M 24	M 27	
Отверстия на шибере	GSL	Кол-во на стороне	4	4	4	4	4	4	8	8	10	14	14	
		d_2	M 16	M 16	M 16	M 16	M 16	M 20	M 20	M 20	M 20	M 24	M 24	M 27
	DL	Кол-во	-	-	4	4	4	4	4	4	4	6	6	6
		d_3	-	-	19	19	19	23	23	23	23	26	26	30
Оборот/ход		13	17	20	25	32	30	40	50	60	67	84	100	
Вес	кг	9	11	12	15	20	25	37	69	91	164	280	370	